

**AFD-FRAKTION IN DER
VERBANDSVERSAMMLUNG
RHEIN-NECKAR**



Dr. Malte Kaufmann Mühlbergstr. 10 69242 Mühlhausen

Verbandsversammlung Metropolregion RN
Herrn Landrat Dallinger

Per E-Mail: stefan.dallinger@rhein-neckar-kreis.de

Sehr geehrter Herr Verbandsvorsitzender,

Mühlhausen, 28.2.2024

die Afd-Fraktion in der Verbandsversammlung der Metropolregion Rhein-Neckar beantragt für die nächste Sitzung der Verbandsversammlung am 17.04.2024 einen Sachstandsbericht zum Projekt „AUF!leben Rhein-Neckar“ (<https://www.m-r-n.com/was-wir-tun/themen-und-projekte/projekte/aufleben-rhein-neckar>).

Die Maßnahmen zur Eindämmung der Coronapandemie haben besonders Kinder und Jugendliche hart getroffen. Bildungs- und Betreuungsangebote wurden eingeschränkt, Alltagsstrukturen und soziale Kontakte gingen verloren. Die für viele angespannten Alltagssituationen haben zu Lernrückständen geführt und die psychische und physische Gesundheit von Kindern und Jugendlichen stark beeinträchtigt. (Zitat aus der Projektbeschreibung).

Deshalb bitten wir um einen detaillierten Sachstandsbericht zu oben genanntem Projekt. Wir bitten im Bericht um Nennung der Anzahl von Kindern und Jugendlichen, die in der MRN in diesem Zusammenhang geschädigt wurden. Welche Schäden sind zu verzeichnen und in welcher Anzahl und Schwere treten sie auf? Für welchen Zeitraum ist das Projekt angelegt? Welche Erfolge und Misserfolge gab es bisher beim Projekt? Wie viele Personen waren und sind bei der Durchführung des Projektes involviert? Mit welchen Gesamtkosten ist in Zukunft zu rechnen?

Wir erwarten Ihren Bericht mit großem Interesse.

Vielen Dank.

Mit freundlichen Grüßen,

**Dr. Malte Kaufmann
Fraktionsvorsitzender**